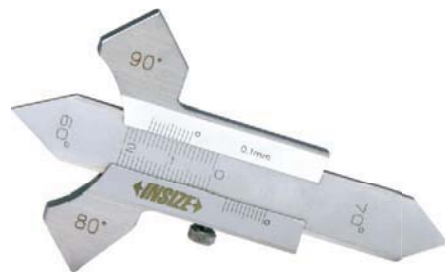
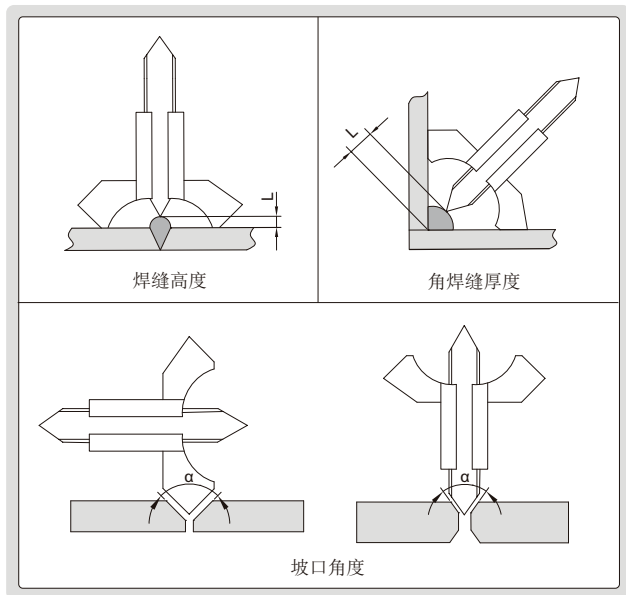
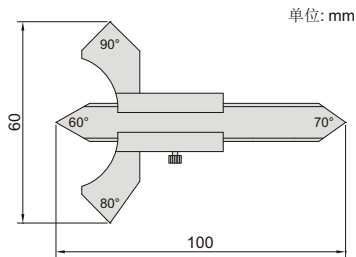


焊接规



4830



型号	测量项目	测量范围	分度值	精度
4830	焊缝高度	0-8mm	0.1mm	±0.1mm
	角焊缝厚度	0-20mm	0.1mm	±0.3mm
	坡口角度	60°, 70°, 80°, 90°	—	±1°

- 符合企业标准
- 不锈钢尺身
- 刻度面镀暗铬